

MAGCOOL 5830

LUBRIFIANT SYNTHÉTIQUE POUR PROCÉDÉS DE PROFILAGE (ROLL FORMING)

MagCool 5830 est un fluide complètement synthétique pour les procédés de profilage. Ce produit a été conçu pour fournir un haut degré de lubrification, de refroidissement et de rinçage pour les opérations de profilage.

Ce produit procure une excellente protection contre la corrosion de l'acier et protège contre le noircissement de l'aluminium.

CARACTÉRISTIQUES

- Ne contient pas de distillat de pétrole
- Compatible avec les alliages d'acier, d'aluminium, de cuivre et d'acier inoxydable.
- Bonne résistance à la dureté
- Offre une protection contre la corrosion éclair
- Lubrifiant synthétique de grande puissance
- Facile à entretenir
- Excellente séparation des contaminants
- Fournit un excellent refroidissement
- Rejette rapidement les huiles étrangères
- Haut pouvoir lubrifiant

Consulter la fiche de données de sécurité

DESCRIPTION

MagCool 5830 est un fluide synthétique soluble à l'eau, pour le profilage des métaux ferreux et non-ferreux.

APPLICATIONS

Il est recommandé d'appliquer le MagCool 5830 à l'aide d'une coucheuse à rouleau (roll coater). Ce produit peut également être appliqué via un système goutte-à-goutte. Pour les applications par vaporisation, un système de pulvérisation sans air est recommandé et un test de compatibilité avec le système est requis avant l'utilisation du produit.

DOSAGE RECOMMANDÉ

Le degré de dilution dépend du type de métal et de la difficulté de l'opération.

Dilutions recommandées pour le profilage de l'acier, de l'acier inoxydable et alliages de cuivre:

Déformation légère: 5-15%

Déformation sévère: 20-40%

Dilutions recommandées pour le profilage d'alliages d'aluminium:

Déformation légère: 5 - 10%

Déformation sévère: 10-15%

Les dilutions typiques sont suggérées comme taux de dilution de départ qui normalement assurent une performance adéquate. Le taux de dilution peut être changé selon la spécificité de la tâche ou les exigences de l'usine. Toujours commencer l'utilisation dans une machine propre.

DONNÉES TECHNIQUES

Apparence : liquide vert

Odeur : savon

pH 1% : 8,9

Densité relative : 1,04

Point éclair : aucun

Point d'écoulement : 0°C (32°F)

Gel/dégel : instable

Viscosité à 40°C(104°F) : < 5 cSt

Facteur de réfraction : 1.90

Pour informations 1 800 363 9929
magnus.global

Les valeurs ci-dessus sont indicatives d'une production standard. Elles ne constituent pas une spécification. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que l'application du produit sera faite en sécurité: en connaissance de la fiche signalétique et qu'il est compatible avec les matières, les composants et les conditions à son utilisation.
GARANTIE : Les produits vendus sont garantis contre tout défaut de matériaux et de fabrication. Les recommandations sont faites sans garantie, car les conditions d'emploi ne relèvent pas du fabricant.