

Le CAL 920 est un fluide de nouvelle génération entièrement biodégradable, utilisé comme lubrifiant dans les opérations de coulée continue, verticale ou horizontale, de l'aluminium et du magnésium.

Le CAL 920 se distingue des lubrifiants classiques à base d'huiles végétales, par sa distribution moléculaire serrée. Ceci implique que chaque lot de CAL 920 est consistant et que les paramètres de coulée ne changent pas dû à des variations des propriétés du lubrifiant. Cette caractéristique amène également une diminution significative de la quantité de fluide utilisée par coulée, ce qui est extrêmement avantageux, spécialement pour les centres de coulée en circuit fermé (utilisation de tours de refroidissement).

De même, le CAL 920 est écologiquement acceptable grâce à sa biodégradabilité.

### CARACTÉRISTIQUES

- Ne contient pas d'huile minérale ou de graisses animales
- Est peu susceptible à l'oxydation, ne formant pas de vernis sur les tables de coulée
- Est compatible avec les anneaux de graphite microporeux
- Augmente la qualité du fini de surface des billettes et des lingots
- Diminue les rejets d'huile dans l'environnement et est écologiquement acceptable.
- Produit non réglementé
- Économique vu la quantité minimale de lubrifiant requise

Consulter la fiche de données de sécurité appropriée

### DESCRIPTION

Le CAL 920 est un fluide de grande puissance utilisé à hautes températures dans la mise en œuvre des métaux. Son point d'ébullition élevé permet de conserver la lubrification nécessaire dans les applications à hautes températures.

### UTILISATION

Utiliser de faibles quantités, puisque seulement un très léger film est requis. La filtration du CAL 920 est suggérée afin d'éliminer toute trace de contaminants extérieurs pouvant s'y retrouver accidentellement.

L'entreposage intérieur est recommandé, à des températures supérieures à 10°C et inférieures à 60°C. Il est de pratique courante de contrôler la température du produit dans un réservoir avant son introduction au procédé. Ceci permet le maintien de la viscosité.

### DONNÉES TECHNIQUES

Apparence : liquide ambre

Odeur : Légère

Gravité spécifique : 0,925

Point éclair : 246°C (475°F)

Température d'ébullition : > 250°C

Valeur de saponification : 177

Point d'écoulement : -20°C

Gel/dégel : si le produit a gelé

Viscosité à 40°C (104°F) : 55 - 65 cSt,

Viscosité à 100°C (212°F) : 10 - 12 cSt,

Indice de viscosité : 149

Pour informations 1 800 363 9929  
[magnus.global](http://magnus.global)

Les valeurs ci-dessus sont indicatives d'une production standard. Elles ne constituent pas une spécification. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que l'application du produit sera faite en sécurité, en connaissance de la fiche signalétique et qu'il est compatible avec les matières, les composants et les conditions à son utilisation.  
GARANTIE : Les produits vendus sont garantis contre tout défaut de matériaux et de fabrication. Les recommandations sont faites sans garantie, car les conditions d'emploi ne relèvent pas du fabricant.