

MAGSLIP 1130

LUBRIFIANT D'USAGE MULTIPLE

Le MagSlip 1130 est recommandé pour utilisation concentrée, pour donner un fini brillant au tréfilage MIG et TIG des alliages tels que 5056, 5356, 4043. Il est aussi utile dans les applications d'emboutissage des pièces d'aluminium.

Le MagSlip 1130 est utilisé dans le formage léger du laiton et peut être recyclé par un système centrifuge. Ce lubrifiant versatile trouve aussi des applications dans l'étirage de fil d'acier.

Le MagSlip 1130 est aussi un excellent lubrifiant pour les applications sévères de découpe de verre (verre de 3/4 po et plus).

Le MagSlip 1130 peut être utilisé comme un lubrifiant « mist-on » dans les applications de coupe et de taraudage des métaux mous.

CARACTÉRISTIQUES

- Laisse un fini brillant ;
- ne contient pas de gras animal ;
- réduit la formation de particules ;
- peut étirer la plupart des alliages d'aluminium ;
- ne contient pas de chlore ou de soufre ;
- augmente la durée de vie des matrices ;
- excellent pour le formage léger de divers alliages ;
- produit non réglementé ;
- accepté pour utilisation avec des produits revêtus de Solarban® et Sungate® Low-E de PPG.

Consulter la fiche de données de sécurité appropriée

DESCRIPTION

Le MagSlip 1130 est une huile claire légèrement visqueuse de couleur jaune pâle. Il est insoluble dans l'eau. Il contient des additifs synthétiques de glissement.

DONNÉES TECHNIQUES

Apparence : liquide jaunâtre

Odeur : Huile

Densité relative : 0,85

Point éclair : $\geq 180^{\circ}\text{C}$

Viscosité à 25°C (68°F) : 35 cSt

Viscosité à 40°C : 19 cSt

Pour informations 1 800 363 9929
magnus.global

Les valeurs ci-dessus sont indicatives d'une production standard. Elles ne constituent pas une spécification. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que l'application du produit sera faite en sécurité, en connaissance de la fiche signalétique et qu'il est compatible avec les matières, les composants et les conditions à son utilisation.
GARANTIE : Les produits vendus sont garantis contre tout défaut de matériaux et de fabrication. Les recommandations sont faites sans garantie, car les conditions d'emploi ne relèvent pas du fabricant.